

C) SAYIM KONUMUNA GEÇİLMESİ ve SAYMA İŞLEMLERİ

Tartım konumunda iken **MODE** tuşuna bir kez basıldığında ekranda görülecek olan "Count" mesajı ile birlikte sayım konumuna geçilecektir.

Sayım İşlemleri

- Sayım konumunda iken **SET** tuşuna bir kez basıldığında ekranda "SET 10" mesajı görülecektir.
- 10 adet (100) sayımlık platform üzerine yerleştirilir.
- Teraziler **SET** tuşuna basılır. Ürün adını (10) gösterecek bir miktar ve platform üzerine ürün kave atıldığında ya da ekranda "SET 10" mesajı görünürken **SET** tuşuna basılırsa ekranda görülecektir.

NOT: Ekranda "SET 10" mesajı görünürken **SET** tuşuna basıldığında göstergede "SET 20" ye geçiyor ve bu şekilde devam ediyorsa örnekleme miktarı yetersiz demektir. Örnekleme miktarı artırılarak işleme devam edilmelidir.

D) LİMİT KONUMUNA GEÇİLMESİ ve ALT-ÜST LİMİT İŞLEMLERİ

MODE tuşuna tartım konumunda iken iki kez veya sayım konumunda iken bir kez basıldığında "LİMİT" mesajı ile bu konuma geçilir.

Alt Limit Değerinin Kaydedilmesi

- Limit konumuna geçtikten sonra **SET** tuşuna basılır. Ekranda bir anlık "Lo" mesajı görüldükten sonra göstergede sıfırlara geçecektir.
- Rakam tuşlarından alt limit değeri yazarak **SET** tuşuna basılır. Alt limit değeri kaydedilmiştir.

Üst Limit Değerinin Kaydedilmesi

- Alt limit işlemleri yapıldıktan sonra tekrar **SET** tuşuna basılır. Ekranda bir anlık "Hi" mesajı görüldükten sonra göstergede sıfırlara geçecektir.
- Rakam tuşlarından üst limit değeri yazarak **SET** tuşuna basılır. Üst limit değeri kaydedilmiştir.

Alt ve üst limit değerleri kaydedildikten sonra yapılan tartımlarda göstergede okunan değer alt limitin altında ya da üst limitin üstünde ise teraziler buzzer sesi ile kullanıcıyı uyarak, alt ve üst limit değerleri arasında değerde ise buzzer susacaktır.

ÖZELLİKLERİ / MODEL	Tartı Kapasitesi	Hesaplama
PC 100W 05	5 Kg	0.5 g
PC 100W 10	10 Kg	1 g
PC 100W 20	20 Kg	1 g
PC 100W 30	30 Kg	2 g
PC 100W 50	50 Kg	5 g
PC 100W 65	65 Kg	0.2 g
PC 100W 155	15 Kg	0.5 g
PC 100W 305	30 Kg	1 g
PC 100W 405	40 Kg	1 g



DENSI ENDÜSTRİYEL TARTI SİSTEMLERİ SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.
FABRİKA : Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi, Çarşı Sok. No:42, Tuzla/İST.
Tel: (0 216) 583 25 45 (Pbx) Faks: (0 216) 583 25 46
MERKEZ TEKNİK SERVİS : Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi, Çarşı Sok. No:42, Tuzla/İST.
Tel: (0 216) 583 25 45 (Pbx) Faks: (0 216) 583 25 46
www.densi.com.tr e-mail: info@denstari.com.tr



ELEKTRONİK TERAZİ



KULLANMA KILAVUZU

MODEL : PC-100W

KAPASİTE : 5 - 6 - 10 - 15 - 20 - 30 - 50 Kg.



Uygunluk Beyanı
Declaration of Conformity

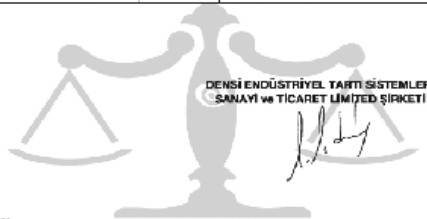
DENSI Endüstriyel Tartı Sistemleri San. Tic. Ltd. Şti.

Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Analitik Cad. No.42 Tuzla,
34858 İSTANBUL / TÜRKİYE

Tek sorumluluğumuz altında beyan ederiz ki bu beyanda bahsedilen ürün aşağıdaki standart ve yönetmeliklere uyumludur.

[We declare under our sole responsibility that the product which this declaration relates to is in conformity with the following Standard(s) or other normative document(s)].

AT Yönetmelikleri (EC Directives)	Uygulanabilir Standartlar (Applicable Standards)
Alçak Gerilim Yönetmeliği (LVD): 2006/95/EC Low Voltage Directive (LVD) : 2006/95/EC	
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği (EMC): 2004/108/EC Electromagnetic Compatibility (EMC): 2004/108/EC	
2008/23/EC Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği Non-Automatic Weighing Instrument Directive	
Tip / Type	PC-100W



1) KURULMASI ve ÇALIŞTIRILMASI

- Teraziyi ambalajından çıkartıp düz bir zemine yerleştiriniz.
- Tartı kafesini alt sabitleme lastikleri yuvalarına oturacak şekilde yerleştiriniz.
- Terazinin dengesi 4 adet dengelenecek ayakları ile su terazisi orta daimi konumuna gelecek şekilde ayarlayınız. Bulun ayarlarını bazılarını okunması gerekir.
- Güç kablosunu (AC 220V) prize sokunuz.
- Sağ tarafta bulunan ON/OFF (Açma-Kapatma) anahtarını açınız.
- Terazinin 9 den 0'a kadar sayıp sıfırlanarak tartıya hazır konuma gelecektir.

NOTLAR :

1. Terazinin elektriksel gücünü yarıstacak motor, yüksek gerilim ve j kaynaklardan uzak tutunuz.
2. Ani darbe ve terazi kapasitesinin çok üstünde yüklenmelerden saklanınız.
3. Teraziyi kolayca yanıcı, uçucu maddelerle temizelemeyin saklanınız.

2) FONKSİYONLAR ve KULLANILMASI

- ZERO** : Sıfırlama yapar ve teraziyi tartıma hazır konuma getirir.
TARE : Dava ağırlığını çıkarır.
+ : Ağırlıkla birlikte tara toplama moduna kullanılır.
÷ / = : Ağırlık toplama moduna getirir.
MODE : Sayım, limit ve tartım konumlarına geçişlerde kullanılır.
BET : Limit konumunda alt ve üst limit değeri kaydedilmek, sayım konumunda ise örnekleme miktarını girilmesinde kullanılır.

UYARI SINYALLERİ

- Zero** : Ağırlık değeri sıfır olduğunu gösterir.
Stable : Göstergede okunan ağırlık belirli bir değere ulaştığında yanar.
Net : Dava ağırlığında okunan ağırlığın net ağırlık olduğunu gösterir.

A) DARALI TARTIM İŞLEMİ

- Tartım yapmadan önce kafe üzerinin boş ve göstergenin sıfır olduğundan emin olunuz.
- Dava ağırlığı alınacak olan kafe üzerine yerleştiriniz. Kabin ağırlığını göstergede görecektir.
- **TARE** tuşuna basarak, ağırlık sıfırlanacaktır.
- Tartılacak (100) dava kabının üzerine yerleştirilir. Ekranda okunan ağırlık değeri (100) net ağırlığıdır.
- Dava kafe ile birlikte (100) kafe üzerinden kaldırıldığında dava ağırlığı göstergede (H) olarak çıkacaktır.
- Eğer bu dava ağırlığını yeniden kullanmayı isterseniz tekrar **TARE** tuşuna basarak göstergesini sıfırlayınız.

B) AĞIRLIKLARIN ÜSTÜSTE TOPLANMASI

- Tartılacak ilk (100) dava üzerine yerleştirilir + tuşuna basılır. Ürün ağırlığı göstergede yarıp sonuçlanır. Göstergenin tekrar sıfırlanması için (100) kafe üzerinden kaldırılır veya karşık tartım yapıldıkça **TARE** tuşuna basılır.
- İkinci (100) dava üzerine yerleştirilir + tuşuna basılır. Ekranda ilk iki ürünün toplam ağırlığı yarıp sonuçlanır. İkinci (100) kafe üzerinden kaldırılır. Üst tara toplam yapacağınız ürünler tamamlandıkça kafe işleme devam edilir. Toplam sonucu görmek için **TARE** tuşuna basılır.
- Toplama işlemi bitiyorsanız ekranda toplam ağırlık değeri görünürken **C** tuşuna basarak yeterli olur.
- Ekranda toplam ağırlık değeri görünürken toplam ağırlık silinmek için üst tara toplama devam edilmek isteniyorsa **C** tuşuna basarak **0** tuşuna basarak toplama işlemine devam edebilirsiniz.