



# BARKODLU SİSTEM TERAZİLERİ



## KULLANMA KLAVUZU

MODEL : **NETS**

KAPASİTE : 6 - 15 - 30 Kg.

**ÖNSÖZ :****ÖNSÖZ :**

DENSİ marka teraziyi tercih etmiş olduğunuz için teşekkür ederiz. Terazinizin kaite, seçkin özellikler ve esnek fonksiyonları ile işinize değer katacağını ümit eder firmamızın ilgili servis ve destek hizmetlerine her zaman hazır olduğunu belirtmek isteriz.

**İÇİNDEKİLER :**

1. ÖZELLİKLER .....	2
2. SEÇENEKLER .....	2
3. ÖN HAZIRLIKLAR .....	3
4. GENEL GÖRÜNÜŞ VE BÖLÜMLERİ .....	3
5. TERAZİNİN KURULMASI .....	4
6. KLAVYE VE FONKSİYONLARI .....	6
7. İKAZ SİNYALLERİ .....	6
8. SATIŞ KONUMU .....	7
9. PROGRAMLAMA KONUMU .....	13
10. DİĞERLERİ .....	39

**1. ÖZELLİKLER**

Model	NET-1	
Maksimum çekeri	15 kg	30 kg
Taksimât	5g	10g
Dara	Full Tare	
Genişlikler(mm)	60 / 58 / 56	
Kağıt/ Etiket / Yazma alanı	35, 40, 60, 80, 100	
Etiket seçenekleri (mm)	Max. Çap φ120 (1,200 Etiket / 40mm )	
Etiket Rulo (mm)	80 ~ 100	
Yazıcı Hızı (mm)	60	
Ön PLU Hafızası	Standart Hafıza(0.5MB) : 5000 PLU / 100 karakter Genişletilebilir Hafıza (1MB)	
PLU Hafızası	LED Tutar (9) , Ağırlık (5) , B.fiyat(8) LCD Grafik 256 x 32 pixels	
Nümerik Gösterge (Hane)	415(16.3) x 260(10.2)	
Mesaj Göstergesi	G460(18.1) x D440(17.3) x B470(18.5)	
Kefe Genişliği mm (inch)	AC 100 ~ 240 / 50 , 60 Hz (Serbest Voltaj)	
Fiziksel Ebatlar mm (inch)	Yazma Konumu : 100W max. Normal Konumu : 40W	
Güç Kaynağı		
Güç Tüketimi		

**2. SEÇENEKLER**

- |  |                            |   |
|--|----------------------------|---|
| 1. Net work Kartı<br>TCP / IP protokol | 2. PLU Genişletme Hafızası | 3. Ağırlık Birim Dönüşümü<br>kg ↔ lb Dönüşümü |
|--|----------------------------|---|

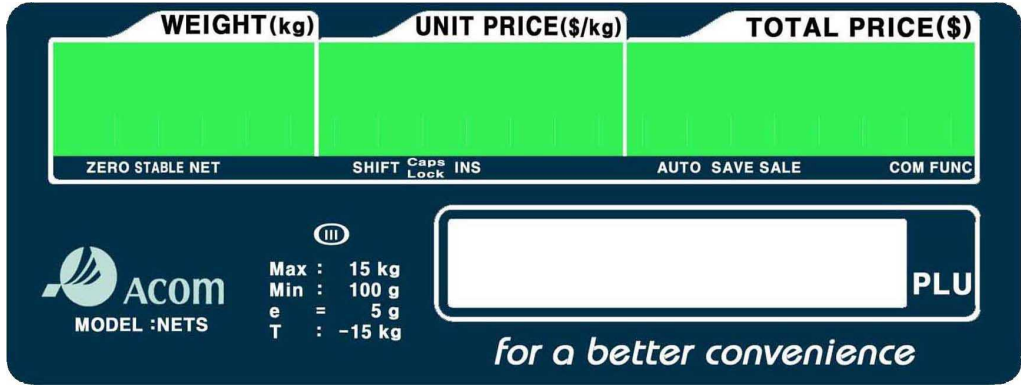
### 3. DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

1. Teraziyi direkt güneş ışığından uzak tutunuz.
2. Terazi yakınında aşırı elektriksel gürültü yaratacak cihazların kullanılmamasına dikkat ediniz.
3. Terazinize aşırı darbe uygulanmamasına dikkat ediniz.
4. Terazinizin her zaman düzlem seviyesinde olmasını sağlayınız.
5. Terazi üzerine direkt su dökülmesinden sakınınız.
6. Kimyasal çözücü veya yanıcı maddeler ile temizlemeyiniz.
7. Terazinizin kalibrasyon ve ayar işlerinin yetkili kişilerce yapılmasına dikkat ediniz.
8. Terazinizi kullanmaya başlamadan 10 dk. önce açarak hazır olmasını sağlayınız.

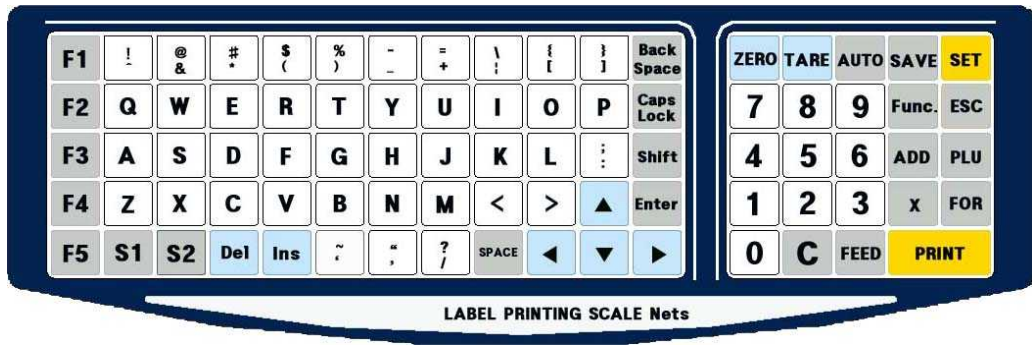
### 4. GENEL GÖRÜNÜŞ VE BÖLÜMLERİ



GÖSTERGELER :



KLAVYE :



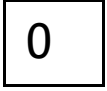
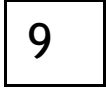
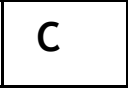







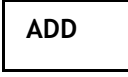

GİRİŞ / ÇIKIŞ BAĞLANTILARI :



## 5. TERAZİNİN KURULMASI

1. Terazinizi düz ve sabit bir zemin üzerine yerleştiriniz.
2. Terazi ve gösterge arası gösterge kablo bağlantısını yapınız.
3. Gösterge boynunu destek üzerindeki yerine yerleştiriniz.
4. Destek altında kablo ve metal plaka yerleştirmesini yapınız
5. Metal plakayı 4 x M3 vidalar ile sabitleyiniz.
6. Terazinin düzlem seviyesini ayarlanabilir ayaklar ile ayarlayınız.
7. Çalıştırmak için güç açma/ kapama anahtarını açınız.

## 6. KLAVYE VE FONKSİYONLARI

TUŞ ADI	FONKSİYONLARI
 	Nümerik Tuşlar Birim fiyat ve programlama bilgileri girişi için kullanılır.
	Silme Tuşu, Giriş yapılan mevcut birim fiyatı ve programlama bilgisini siler.
	Sıfırlama Tuşu, Ağırlık göstergesindeki sapmaları düzeltmek için kullanılır.
	Dara değerini girmek veya silmek için kullanılır. Dara almak için bu tuşa basıldığında göstergede " NET " sinyali yanar. Dara değeri silindiğinde ise söner.
	Teraziye otomatik yazdırma konumuna almak için kullanılır. Bu konumda "AUTO" sinyali yanar. Terazi kararlı konumda iken PLU bilgisi girilirse "PRINT" tuşuna basmaksızın etiket yazar.
	Mevcut PLU bilgisini göstergede muhafaza eder.Bu tuşa basılı iken"SAVE" sinyali yanar.
	Bu tuş terazi program menüsüne giriş için kullanılır. Menü içerisinde PLU bilgileri , genel bilgiler ve etiket bilgileri değiştirilebilir.
	Fonksiyon Tuşu. İndirim ve tartı birim değişikliği için kullanılır.
	Bu tuş menüden çıkış veya girilen bir işlemde çıkış için kullanılır.
	Toplama Tuşu, Üst üste fiyat ve ağırlık bilgileri toplamak için kullanılır.
	PLU Tuşu, İndirekt PLU (hafıza) bilgilerini çağırmak için kullanılır.

<b>Tuşların adı</b>	<b>Fonksiyonları</b>
<b>X</b>	Çarpma Tuşu, Aynı etiketten çok miktarda almak için kullanılır.
<b>FOR</b>	Adet Giriş Tuşu Adet 'li satış için kullanılır.
<b>FEED</b>	Etiket Besleme Tuşu, Etiket veya fiş iletirmek için kullanılır.
<b>PRINT</b>	Yazma Tuşu Etiket veya fiş yazdırmak için kullanılır.

<b>7. İkaz Göstergeleri</b>	
<b>İkaz sinyalleri</b>	<b>Fonksiyonları</b>
<b>ZERO</b>	Terazi ağırlık sapmasının sıfır olduğunu gösterir.
<b>STABLE</b>	Terazinin kararlı konumda olduğunu gösterir.
<b>NET</b>	Dara girişi olduğunu gösterir.
<b>SHIFT</b>	Programlama esnasında üst tuş konumunu gösterir.
<b>CAPS LOCK</b>	Büyük harf yazma konumunda olduğunu gösterir.
<b>INS</b>	Satır yazılışında aralama için kullanılır.
<b>COM</b>	Terazinin İletişim konumunda olduğuna gösterir.
<b>AUTO</b>	Terazinin otomatik yazdırma konumunda olduğunu gösterir.
<b>SAVE</b>	PLU bilgisinin göstergede muhafaza edildiğini gösterir.
<b>SALE</b>	İndirim konumunda olduğunu gösterir.
<b>FUNC</b>	Fonksiyon konumunda olduğunu gösterir.

## 8. SATIŞ KONUMU

Satış konumu 4 ayrı alt konuma sahiptir.

1) AĞIRLIK İLE SATIŞ

Sayfa 8 bakınız.

2) ADET İLE SATIŞ

Sayfa 9 bakınız.

3) FİYAT TOPLAMA İLE SATIŞ

Sayfa 10 bakınız.

4) ÇOKLU ETİKET İLE SATIŞ

Sayfa 11 bakınız.

**NOT: Terazî PLU bilgileri girilmedikçe yazıcı çıkışı vermez. PLU bilgi girişi için SET (Programlama Konumu) PLU girişleri menüsünden bilgileri giriniz.**

## AĞIRLIK İLE SATIŞ

Normal ( Tartım) Konumu

0.000	0	0	0.00
PLU Giriniz			

PLU Tuşlarından birine basınız.  
( Ön hafıza tuşlarından birine basınız  
veya indirect PLU (hafıza) no'su girip  
**PLU** tuşuna basınız.)

0.000	2.500.000	0
TAVUK KANAT		

Ürünü kefe üstüne koyup **PRINT**  
tuşuna basınız.

**AUTO** tuşu basılı iken Terazi  
Etiketi Print tuşuna basmaksızın yazar.

1.200	2.500.000	3.000.000
TAVUK KANAT		

Ağırlığı kefe üzerinden alınız.  
SAVE sinyali yanar iken terazi  
mevcut PLU bilgisini göstergede  
muhafaza eder.

0.000	0	0	0.00
PLU Giriniz			

### 1) ADET İLE SATIŞ

Normal (Tartım) Konumu

0.000	0	0
PLU Giriniz		

Ön PLU hafızasından birine basınız  
veya PLU nosu girip **PLU** tuşuna  
basınız.

0.000	150.000	0.00
YUMURTA		



FOR tuşuna basınız.

<b>1</b>	<b>150.000</b>	<b>150.000</b>
Her 1 Adet 150.000		

Ürün adet sayısını girip  
PRINT tuşuna basınız.

<b>30</b>	<b>150.000</b>	<b>4.500.000</b>
Her 50 Adet 4.500.000		

Normal ( Tartım ) konumu.

<b>0.000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
PLU Giriniz		

## 2) ÜST ÜSTE TOPLAMA

Eğer aynı müşteri için birkaç farklı ürün satışı yapıyor ve de satış sonrası toplam yekün etiketi alınacaksa bu işlem uygulanır.

<b>0.000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
PLU Giriniz		

PLU bilgisini giriniz.  
( Ön PLU hafıza tuşlarından birine basınız veya PLU no'su girip PLU tuşuna basınız.

<b>0.000</b>	<b>750.000</b>	<b>0</b>
SELE ZEYTİN		

Ürünü kefe üstüne koyunuz  
ve **ADD** tuşuna basınız.

<b>1.000</b>	<b>750.000</b>	<b>750.000</b>
Parça : 1 Tutar : 750.000		

Birinci ürünü kefedene alıp ikinci ürünü  
PLU tuşuna basınız.

<b>0.000</b>	<b>1.750.000</b>	<b>0</b>
<b>BEYAZ PEYNİR</b>		

İkinci ürünü kefe üstüne koyunuz.

<b>0.250</b>	<b>1.750.000</b>	<b>437.500</b>
<b>BEYAZ PEYNİR</b>		

**ADD** tuşuna basınız.  
Toplama işlemine devam etmek için  
yukarıdaki yöntemle devam ediniz  
veya toplam sonucunu almak için  
**PRINT** tuşuna basınız.

<b>0.250</b>	<b>1.750.000</b>	<b>437.500</b>
<b>Parça: 2 Tutar: 1.187.500</b>		

Ürünü kefedene alınız.

<b>0.000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>PLU Giriniz</b>		

**3) ÇOKLU ETİKET İLE SATIŞ**  
Normal ( Tartım ) konumu

<b>0.000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>PLU Giriniz</b>		

PLU bilgisi giriniz.

<b>0.000</b>	<b>500.000</b>	<b>0</b>
<b>ELMA</b>		

Ürünü kefe üstüne koyup  
X tuşuna basınız.

<b>1.000</b>	<b>500.000</b>	<b>500.000</b>
Etiket sayısı : 1		

Etiket sayısını giriniz,  
Örneğin 5

<b>500.000</b>	<b>2.500.000</b>
Etiket sayısı? : 5	

**PRINT** tuşuna basınız.  
Terazi her **PRINT** başışta bir etiket yazacaktır.

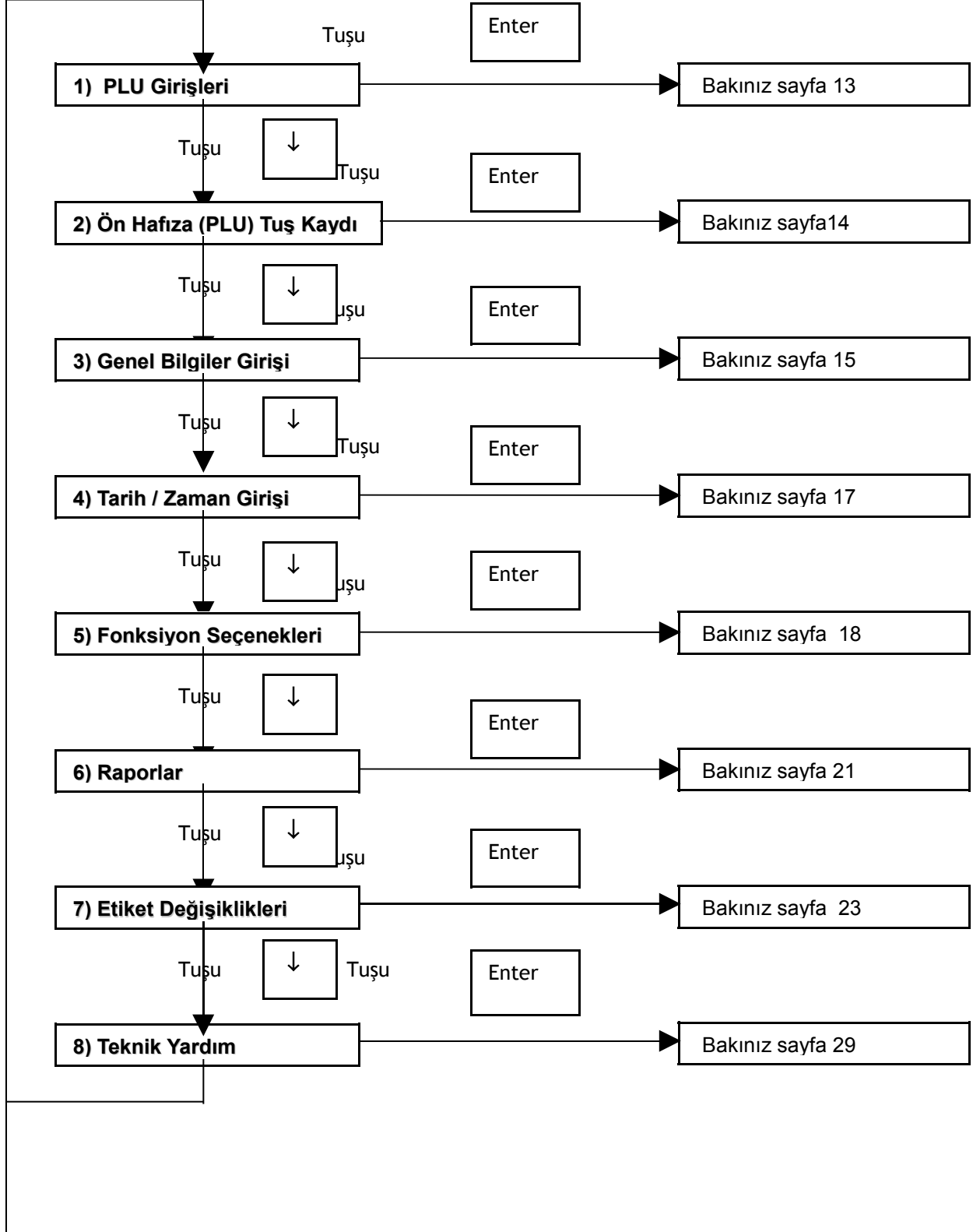
<b>500.000</b>	<b>2.500.000</b>
Etiket sayısı : 4	

<b>0.000</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
PLU Giriniz.		

## 9. PROGRAMLAMA KONUMU

Programlama konumu 8 ayrı alt konumdan oluşur. Programlama konumunda klavye üzerindeki PLU kayıt padını çıkartınız. Klavye fonksiyon tuşları ortaya çıkacaktır. **SET** tuşu ile programlama konumuna Girildikten sonra ↓ tuşu ile bir sonraki konuma geçilir, **Enter** tuşu ile bilgi girişi kaydı yapılır **ESC** tuşu ile Konumdan çıkılır ve **SET** tuşu ile normal tartım konumuna dönülür.

Program konumuna giriş için **SET** tuşuna basınız.



## 1) PLU GİRİŞLERİ

PLU no'sunu giriniz.

0 ~ 999.999 arası bir numara girip

**Enter** tuşuna basınız.

Ürün adını girip **Enter** tuşuna basınız.

Herbir satıra 28 karakter olmak üzere

2 satır ürün adı girilebilir. İkinci satır gerekmiyorsa tekrar **Enter** basınız.

Grup kodunu girip **Enter** basınız.

0~ 99 arası bir kod girilebilir.

Grup kodu ürünleri sınıflandırmak için kullanılır ve buna göre raporlandırılır.

Ürün kodunu girip **Enter** basınız.

0 ~ 99999 arası bir kod girilebilir.

Ürün kodu barkod üzerinde basılacak ürün tanımlama kodudur.

Ürün birim fiyatını girip **Enter** basınız.

Son kullanım süresi girip **Enter** basınız.

0 ~ 366 arası gün girilebilir.

<b>P1- 0</b>	<b>1</b>	
PLU - 0. PLU No.		
<b>P1- 1</b>		
PLU - 1. Ürün Adı -1 [TAVUK KANAT ]		
<b>P1- 2</b>	<b>1</b>	
PLU - 2. Grup Kodu		
<b>P1- 3</b>	<b>12345</b>	
PLU - 3. Ürün Kodu		
<b>P1- 4</b>	<b>2.500.000</b>	
PLU - 4. Birim Fiyatı		
<b>P1- 5</b>	<b>7</b>	
PLU - 5. Son Kullanım Tarihi		

Raf ömrü süresini girip **Enter** basınız.  
0 ~ 366 arası gün girilebilir.

<b>P1- 6</b>	<b>14</b>
PLU - 6. Raf Ömrü	

Dahili darayı (kullanılacak kap ağırlığı) girip **Enter** basınız.  
(Dara kullanılmıyorsa yalnızca **Enter** tuşuna basılması yeterlidir.)

<b>P1- 7</b>	<b>0.00</b>
PLU - 7. Dahili Dara	

Ürün detayını 0 ~ 9 satır girip **Enter** tuşuna basınız.  
Herbir satıra 55 karakter olmak üzere 10 satır giriş yapılabilir.

**SAVE** tuşuna basarak PLU bilgi girişini her aşamada bitirebilirsiniz.

<b>P1- 8</b>	<b>1</b>
PLU - 8 Ürün Detayı - 1 [ ]	

Diğer PLU girişleri için yukarıdaki işlemi tekrar ediniz veya **ESC** tuşuna basarak *Üst menüye geçiniz. Normal satış Konumuna dönmek için SET tuşuna basınız.*

<b>P1- 0</b>	<b>2</b>
PLU - 0. PLU NO	

2) **ÖN PLU (HAFIZA) KAYDI**  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P2</b>		
Ön PLU Tuşuna Basınız.		

Ön PLU tuşlarından birisine basınız.  
Tuş nosu birim fiyat göstergesinde ve PLU no'su toplam fiyat göstergesinde görülecektir. PLU no'sunu giriniz.

<b>P2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
Ön PLU no [1] Kaydedilecek PLU no [1]		

Kayıt için **SAVE** tuşuna basınız.  
Devam için yukarıdaki işlemi tekrar  
ediniz veya diğer menüye geçiş için  
**ESC** tuşuna basınız.

<b>P2</b>		
Ön PLU tuşuna basınız		

### 3) GENEL BİLGİLER GİRİŞİ

#### 3-1 Market Adı Girişi

<b>P3</b>		
3. Genel Bilgiler Girişi		

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P3-1</b>		
1. Market Adı girişi		

**Enter** tuşuna basıp market adını  
herbir satır 28 karakter olmak üzere  
2 satır girilebilir.

<b>P3-1</b>		
Market Adı girişi - 1 [DÜNYA ALIŞVERİŞ MERKEZİ ]		

**Enter** tuşuna basıp 2. satırı  
giriniz veya **ESC** tuşuna  
basarak menüden çıkınız.

<b>P3-1</b>		
Market Adı girişi - 2 [ ]		

#### 3-2 Grup Bilgileri

Grup PLU yönetimi amacıyla ürünlerin  
bir grup altında sınıflandırılması için  
kullanılır. *Örneğin: sebze , meyva, etc.*  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P3-2</b>		
2. Grup Bilgileri		

Grup kodunu girip **Enter** tuşuna basınız.

<b>P3-2</b>	<b>1</b>	
2. Grup Bilgileri [ ]		

Grup adını girip **Enter** tuşuna basınız.  
diğer grup girişleri için yukarıdaki işlemi  
tekrarlayınız veya çıkış için **ESC**  
tuşuna basınız.

<b>P3-2</b>	<b>1</b>	
2. Grup Bilgileri [ Sebze ]		

**3-5 Operatör Girişi**  
Operatör kod ve adları girilir.  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P3-5</b>		
5. Operatör Girişi		

Operator kodunu girip **Enter** basınız.

<b>P3-5</b>	<b>1</b>	
5. Operatör Girişi [ ]		

Operatör adını girip **Enter** basınız.  
10 karakterli 32 ayrı giriş yapılabilir.

<b>P3-5</b>	<b>1</b>	
5. Operatör girişi [ SÜHEYLA ]		

Diğer operatör girişi için işlemleri  
tekrarlayınız veya çıkış için 2 defa  
**ESC** tuşuna basınız.

<b>P3-5</b>	<b>2</b>	
5. Operatör Girişi [ ELİF ]		



### 3-6 Satış Mesajı Girişi

Satış mesajı , terazi işlem dışı konumda iken mesaj göstergesinde reklam amaçlı bilgi akışıdır.

Bu bölüme girmek için **Enter** tuşuna basınız.

Satış mesaj kodunu girip **Enter**'a basınız.

Satış mesajını girip **Enter** 'a basınız. her biri 39 karakter 20 ayrı satış mesajı girilebilir.

Diğer satış mesajı girişi için yukarıdaki işlemleri tekrar ediniz. Veya çıkış için 3 defa **ESC** tuşuna basınız. **SET** tuşuna basarak normal satış konumuna dönebilirsiniz.

### 4) TARİH / ZAMAN GİRİŞİ

**Enter** tuşuna basınız.

Saat bilgisini girip **Enter** basınız. Saat formatı SS-DD-ss (saat-dak-sn) formatında olmalıdır.

<b>P3-6</b>		
6. Satış Mesajı Girişi		

<b>P3-6</b>	<b>1</b>	
6. Satış Mesaj Girişi [ ]		

<b>P3-6</b>	<b>1</b>	
6. Satış Mesajı Girişi [ İYİ GÜNLER DİLERİZ. ]		

<b>P3-6</b>	<b>2</b>	
6. Satış Mesajı Girişi [ ]		

<b>P4</b>		
4. Tarih / Zaman girişi		

<b>P4- 1</b>	<b>123456</b>	<b>XXXXXX</b>
Tarih / Zaman girişi - Zaman SS-DD-ss		

Tarih bilgisini girip GG-AA-YY  
ve **Enter** tuşuna basınız.  
YY-AA-GG ve AA-GG-YY formatları  
seçenekleri de mevcuttur.

Çıkış için 1 defa **ESC** basınız.

<b>P4- 2</b>	<b>26.10.02</b>	<b>026.10.02</b>
Tarih / Zaman girişi - Tarih GG-AA-YY		
<b>P4- 1</b>	<b>123456</b>	<b>XXXXXX</b>
Tarih / Zaman girişi - Zaman SS-DD-ss		

#### FONKSİYON SEÇENEKLERİ

**Enter** tuşuna basınız.

**5-1 Otomatik Yazdırma için Enaz Ağırlık**

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P5-1</b>		
1. Otomatik Yazdırma için enaz ağırlık		

Otomatik yazdırma için en düşük ağırlık  
değerini girip **Enter** tuşuna basınız.

<b>P5-1</b>	<b>40</b>	
1. Otomatik Yazdırma için en az ağırlık		

**5-2 Departman Seçeneği**

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P5-2</b>		
2. Departman Seçeneği		

Departman no'sunu girip **Enter** basınız.  
0 ~ 99 arası kod girilebilir.

<b>P5-2</b>	<b>1</b>	
2. Departman Seçeneği		

**5-3 Operatör Seçeneği**  
**Enter** tuşuna basınız.

Operatör kodunu girip **Enter** basınız.  
0 ~ 99 arası kodlar girilebilir.

<b>P5-3</b>		
3. Operatör Seçeneği		

<b>P5-3</b>	<b>1</b>	
3. Operatör Seçeneği		

**5-4 Terazı Kodu Seçeneği**  
**Enter** tuşuna basınız.

Terazi nosunu girip **Enter** basınız.  
0 ~ 99 arası kod girilebilir.

<b>P5-4</b>		
4. Terazı seçeneği		

<b>P5-4</b>	<b>1</b>	
4. Terazı Seçeneği		

**5-5 Tarih Format Seçeneği**  
**Enter** tuşuna basınız.

Tarih format seçeneğini girip **Enter** basınız.

<b>P5-5</b>		
5. Tarih Format Seçeneği		

<b>P5-5</b>	<b>1</b>	
1. YY-AA-GG 2. AA-GG-YY 3. GG-AA-YY		

### 5-6 Satış Mesajı Seçeneği

Enter tuşuna basınız.

<b>P5-6</b>		
6. Satış Mesajı Seçeneği		

Satış mesajı seçenek no'sunu girip  
Enter tuşuna basınız.

<b>P5-6</b>	<b>1</b>	
6. Satış Mesajı Seçeneği		

### 5-7 Işık Seçeneği

Enter tuşuna basınız.

<b>P5-7</b>		
7. Işık Seçeneği		

1 veya 2 seçeneğini girip  
Enter tuşuna basınız.

<b>P5-7</b>	<b>2</b>	
1. PLU ile ışık 2. Devamlı ışık		

### 5-8 Barkod Seçeneği

Enter tuşuna basınız.

<b>P5-8</b>		
8. Barkod Seçeneği		

Barkod no'su seçeneğini girip Enter  
tuşuna basınız.

<b>P5-8</b>	<b>4</b>	
1. UPC-12 2. UPC-13 3. EAN-8 4. EAN-13 5. 2of5		

Barkod format içeriğini seçerek

**Enter** tuşuna basınız.

Barkod format içeriği seçeneklerine göre

Etiket üzerinde ağırlık veya fiyat

barkodu basılabilir. Formattaki

W : Ağırlık I : Ürün Kodu

D : Departman veya Grup Kodu

W yerine P seçilir ise Ağırlık yerine

Fiyat barkodu basılır.

## 5) RAPORLAR

### 6-1 Rapor Grubu

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P5-8</b>	<b>4</b>	
Barkod formatı [ DDIIIIWWWWW ]		

<b>P6-1</b>		
1. Rapor Grup No		

Grup no'sunu girip **Enter** tuşuna basınız.

Grup toplam raporu yazılacaktır.

<b>P6-1</b>	<b>1</b>	
Grup Toplam raporu ?		

Diğer gruplar için işlemi tekrarlayınız

Veya çıkış için **ESC** tuşuna basınız.

<b>P6-1</b>	<b>1</b>	
1. Rapor Grup No		

### 6-2 PLU Raporu

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P6-2</b>		
2. PLU Raporu		

PLU grup no'sunu girip

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P6-2</b>	<b>1</b>	
PLU Toplam Raporu ?		

Diğer PLU için işlemleri tekrarlayınız  
Veya çıkış için **ESC** tuşuna basınız.

<b>P6-1</b>	<b>1</b>	
1. PLU Raporu		

**6-3 Tarihe Göre Rapor**  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P6-3</b>		
3. Tarihe Göre Rapor		

İstediğiniz gün no'sunu girip  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P6-3</b>		
Günlük Toplam Raporu ?		

Diğer günler toplam raporu almak için  
işlemleri tekrarlayınız veya çıkış için **ESC**  
tuşuna basınız.

<b>P6-3</b>		
Günlük Toplam Raporu ?		

## 7. ETİKET DEĞİŞİKLİKLERİ

7-1 Etiket veya Fiş Seçeneği  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-1</b>		
1. Etiket veya Fiş Seçeneği		

Etiket seçeneği için 1,  
Fiş seçeneği için 2 girip  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-1</b>	<b>1</b>	
1. Etiket      2. Fiş		

**7-2 Etiket Uzunluğu Ayarı**

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-2</b>		
2. Etiket Uzunluk Ayarı		

Etiket uzunluk değerini girip **Enter** tuşuna basınız.

Standart etiket uzunlukları :  
30mm, 35mm, 40mm, 60mm,  
80mm, 100mm

<b>P7-2</b>	<b>40</b>	
2. Etiket Uzunluk Ayarı		

### 7-3 Etiket Boşluğu

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-3</b>		
3. Etiket Boşluğu		

Etiket boşluk değerini girip **Enter** tuşuna basınız. 0 ~ 99 arası değer girilebilir.

<b>P7-3</b>	<b>20</b>	
3. Etiket Boşluğu		

### 7-4 Çıktı Sensörü Seçeneği

**Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-4</b>		
4. Çıktı Sensörü Seçeneği		

Seçeneği girip **Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-4</b>	<b>2</b>	
1. Çalışmasın 2. Çalışsın		

### 7-5 Kaydırma Değeri Ayarı

Enter tuşuna basınız.

<b>P7-5</b>		
5. Kaydırma Değeri		

Kaydırma değerini girip **Enter** tuşuna basınız. 0 ~ 99 arası değerler girilebilir.

<b>P7-5</b>	<b>20</b>	
5. Kaydırma Değeri		

### 7-6 Boşluk sınırı değeri

Enter tuşuna basınız.

<b>P7-6</b>		
6. Boşluk Sınır Değeri		

Sınır değeri girip **Enter** tuşuna basınız.

<b>P7-6</b>	<b>110</b>	
6. Boşluk Sınır Değeri		

### 7-7 Çıktı Sensörü ayarı

Enter tuşuna basınız.

<b>P7-7</b>		
7. Çıktı Sensörü Ayarı		

Çıktı sensörü sınır değerini girip **Enter** tuşuna basınız.. 0 ~ 99 arası değer girilebilir.

<b>P7-7</b>	<b>83</b>	
7. Çıktı Sensörü Ayarı		



### 7-8 Etiket Format Seçeneği

Enter tuşuna basınız

<b>P7-8</b>		
	8. Etiket Format Seçeneği	

Etiket format seçeneğini girip Enter tuşuna basınız.

Etiket format çeşitlerinden uygun olanını seçmek için etiket seçeneklerine bakınız.

<b>P7-8</b>	<b>43</b>	
	8. Etiket Format Seçeneği	

### 7-9 Yazdırma Bilgileri

Enter tuşuna basınız.

<b>P7-9</b>		
	9. Etiket Bilgileri Seçeneği	

Evet için (Y) veya Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-1</b>		
	1. Üretim Tarihi : [Y]	

Evet için (Y) veya hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-2</b>		
	2. Raf Ömrü : [Y]	

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-3</b>		
	3. Son Kullanım Tarihi : [Y]	

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-4</b>		
		4. PLU No'su : [Y]

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-5</b>		
		5. Grup Kodu : [N]

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-6</b>		
		6. Barkod : [Y]

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-7</b>		
		7. 4 Hane Yıl : [N]

0 – 1 – 2 giriniz.

0 : Market adı yazmasın.

1 : Tek satır market adı yazsın

2 : İki satır market adı yazsın.

<b>P7-9-8</b>		
		8. Market Adı : [1]

1 – 2 giriniz.

1 : Tek satır ürün adı yazsın.

2 : İki satır ürün adı yazsın.

<b>P7-9-9</b>		
		9. Ürün Adı : [1]

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-10</b>		
		10. Ürün Detayı : [N]

Evet için (Y) Hayır için (N) giriniz.

<b>P7-9-11</b>		
		11. Dara : [N]

Evet için (Y) Hayır için (N) girip  
Enter tuşuna basınız.

<b>P7-9-12</b>		
		12. Satış Mesajı : [N]

**7-10 Yazıcı Hızı Seçeneği**  
Enter tuşuna basınız.

<b>P7-10</b>		
		10. Yazıcı Hız Seçeneği

Yazıcı hız seçeneğini giriniz.

1 = 60mm/sn

2 = 80mm/sn

3 = 100 mm/sn. girip **Enter** basınız.

<b>P7-10</b>		<b>3</b>
		1. Düşük 2. Orta 3. Yüksek

**7-11 Yazıcı Netlik Ayarı**

0 ~ 400 arası değer girip **Enter** tuşuna basınız. Yüksek değerler yüksek netlik sağlar. Normal hızda normal netlik 45 değer civarındadır. Çıkış için **ESC** basınız.

<b>P7-11</b>	<b>200</b>	
		11. Yazı Netlik Ayarı

## 8. TEKNİK YARDIM

Enter tuşuna basınız.

<b>P8</b>		
8. Teknik Yardım		

- 1: Terazinin kendi kendini test
- 2: PLU bilgilerini görmek
- 3: Teraziden teraziye bilgi aktarmak
- 4: Mevcut rapor bilgisini silmek
- 7: **Mevcut PLU ları silmek**  
(Delete PLU No)  
için istediğiniz seçeneği girip  
**Enter** tuşuna basınız.

<b>P8-</b>	<b>X</b>	
1. Self Test 2. Print PLU 3. Trans Data 4. Del Account		

P8 konumunda iken 7 numaralı seçeneği seçip (Delet PLU No) silmek istediğiniz PLU nosunu yazın. PLU nosunu yazdıktan sonar **ENTER** tuşuna basınız. Silme işlemi gerçekleşecektir (Data Delete OK). Çıkış için önce **ESC** sonar **SET** tuşuna basınız.

Arıza test menüsü için ↓ tuşuna basınız.

<b>P8-1</b>	<b>X</b>	
1. Analog 2. Klavye 3. Gösterge 4. RS-232C		

Test no'sunu giriniz veya çıkış için  
**ESC** tuşuna basınız.

<b>P8-1</b>	<b>X</b>	
5. Yazıcı 6. Sensor Test 7. Sensor Ayarı		

### 8-1. Analog Test

1 tuşuna basınız.

Analog kart testi yapar.

T.Fiyat göstergesi-> Brüt sayım

<b>0</b>	<b>0</b>	<b>XXXX</b>
Analog Test		

### 8-2 Klavye

2 tuşuna basınız.  
Tuş kontrol

0	0	XXXX
Klavye Test		

### 8-3 Gösterge

3 tuşuna basınız.  
Gösterge kontrol

0	0	XXXX
Gösterge Test		

### 8-4 RS-232C Test

4 tuşuna basınız.  
RS-232C bağlantısını yapınız  
Hazır (Y) basınız olunca.

0	0	XXXX
RS-232C Test Ready?		

### 8-5. Yazıcı

5 tuşuna basınız.  
Satranç şekli çıktı için -1  
Devamlı yazı çıktısı için -2  
giriniz.

P8-5	X
1.Printing Chess 2.Continuous Printing	

### 8-6 Sensörler

6 tuşuna basınız.

P8-6		
Boşluk Sensörü : [xxx] Etiket Çıktı Sensörü : [xxx]		

### 8-7. Sensör Ayarı

7 tuşuna basınız.,  
Enter tuşuna basınız., Sensor ayarı  
otomatik olarak ayarlanacaktır.

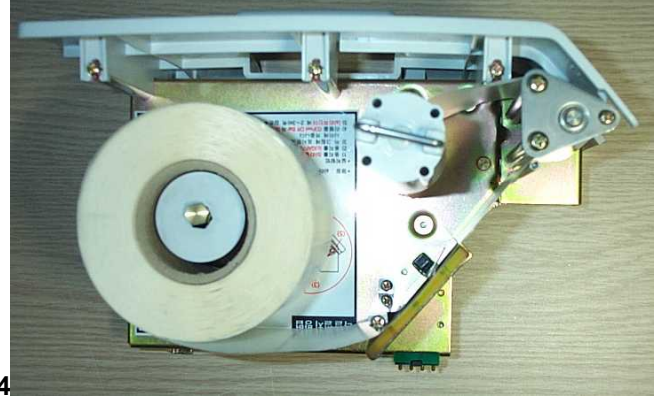
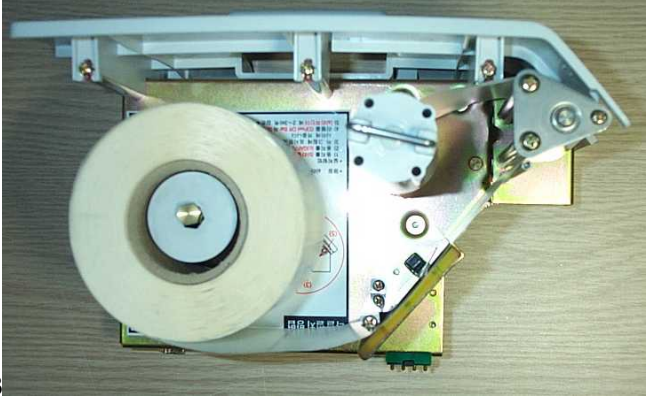
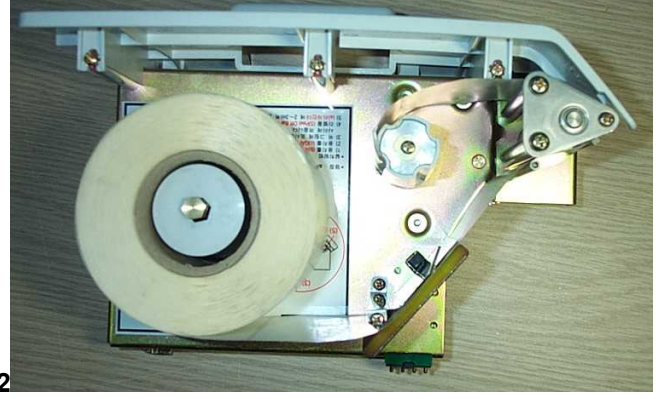
P8-7		
Gap Sensör : [xxx] Peel Off Sensörü : [xxx]		

Çıkmak için 3 defa **ESC** ve 1 defa **SET** tuşuna basınız.

## 10. DİĞERLERİ

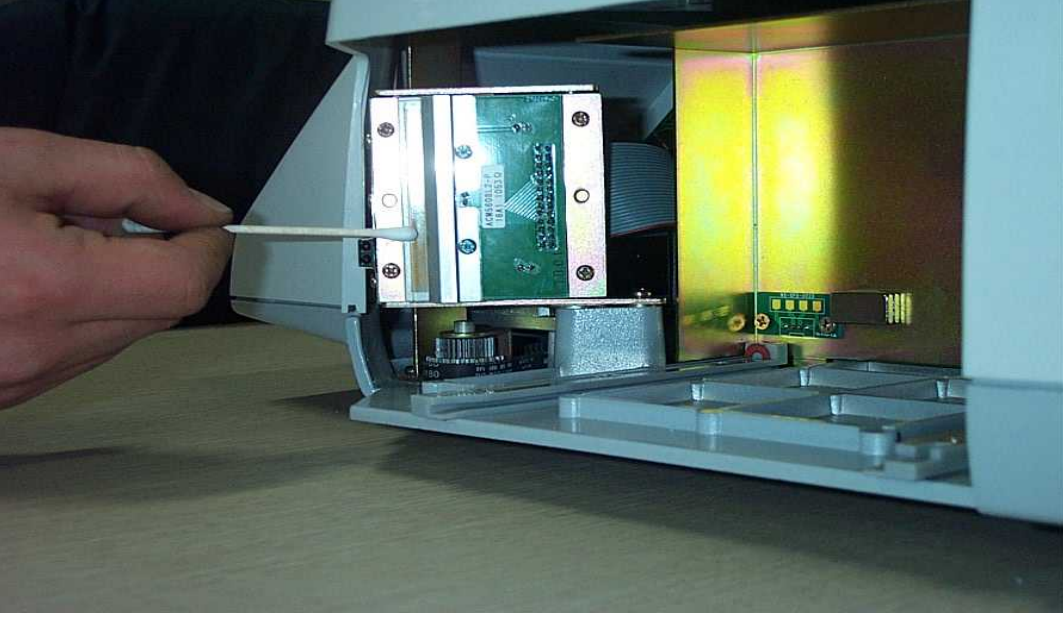
### 1) YAZICI RULO KARTUŞU DEĞİŞTİRİLMESİ

Aşağıdaki işlem sırasını ve Yazıcı Kartuşu üzerindeki işaretlemeleri takip ederek ruloyu yerine takınız.



## 2) ThERMAL KAFA TEMİZLİĞİ

Thermal yazıcı kafası dış etkenlere karşı hassas yapıda olup, tahrip veya zedeleyici etkenlere maruz bırakılmamalıdır. Thermal kafanın temizlenmesi gerektiğinde şekildeki gibi yumuşak, nemli pamuk veya bezle dikkatlice silinmelidir. Çizmemeye ve kimyasal solvent kullanmamaya dikkat ediniz.



### İmalatçı Firma :

DENSİ ENDÜSTRİYEL TARTI SİSTEMLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ  
KİMYA SANAYİCİLERİ ORGANİZE SAN. BÖLGESİ ANALİTİK CAD.  
NO:42 TUZLA / İSTANBUL  
TEL: 0216 593 25 85  
FAX: 0216 593 25 89  
www.densi.com.tr